

MOTUL 300V 4T FACTORY LINE ROAD RACING

SAE 5W-40, RACING-PRODUCT

VOLLSYNTHETISCH – **ESTER** Core® TECHNOLOGIE

NEU



KURZBESCHREIBUNG

MOTUL 300V Factory Line Road Racing 5W40 ist ein vollsynthetisches Hochleistungsleichtlaufmotorenöl auf Basis **ESTER** Core® Technologie speziell entwickelt für Rennsportmotorräder mit 4-Takt-Motoren, welche für den Betrieb mit einer niedrigen Viskosität ausgelegt sind, für die Anwendung im Bereich MotoGP, SuperSport, Superbike, Hochgeschwindigkeits- und Bergrennen, usw. Bestens geeignet für anspruchsvolle Motorrad- und Quadmotoren im Rennsport und im Straßenbereich.

SPEZIFIKATIONEN/STANDARDS

NORMEN: **Übertrifft die Anforderungen von JASO & API**
JASO T903 Annex A (JASO MA Reibwertanforderungen)

ESTER Core® TECHNOLOGIE

Bereits seit mehreren Jahrzehnten entwickelt MOTUL Hochleistungsmotorenöle auf Basis synthetischer Ester. Die spezielle Auswahl von synthetischen Estern und Kombination mit einem innovativen Additivpaket bilden eine außergewöhnliche Synergie. **ESTER** Core® ist die neueste technologische Entwicklungsstufe und ermöglicht maximale Leistungsabgabe des Motors ohne Kompromisse bei Zuverlässigkeit und Verschleiß.

VORTEILE

- ▶ Max. Ölfilmstabilität, optimales Haftvermögen, hohe Temperaturfestigkeit für optimalen Verschleißschutz.
- ▶ Niedriger Traktionskoeffizient der **ESTER** Core® Technologie reduziert Reibungsverluste und verbessert die Gesamtperformance um bis zu 1,3%.
- ▶ **ESTER** Core® Technologie in Verbindung mit dem Additivpaket verbessert die Scherfestigkeit, den Verschleißschutz und die Lebensdauer von Motor und Getriebe. Dies wird mit dem herausragenden **FZG** (Forschungsstelle für **Z**ahnräder und **G**etriebebau) Testergebnis der Schadenslaststufe **>14 FLS** (Failure Load Stage) dokumentiert. Je kleiner der Wert z.B. 1 FLS desto geringer der Verschleißschutz, je höher der Wert z.B. >14 FLS, desto besser ist der Verschleißschutz des Getriebes. Mit diesem Test lässt sich feststellen, ob eine angemessene Schmierfilmdicke zwischen den Zahnrädern eine zuverlässige Funktion des Getriebes gewährleistet.
- ▶ Sehr hohes Druckaufnahmevermögen garantiert höchste Schmierversicherheit auch in extremen Temperaturbereichen.
- ▶ Für moderne Motorentechnik mit Naßkupplung und Getriebebeschierung im gleichen Ölbad. Kein Kupplungskleben und -rutschen.
- ▶ Schnellste Durchölung schon in der Startphase reduziert den kritischen Kaltstartverschleiß und garantiert eine lange Lebensdauer des Motors.

EMPFEHLUNGEN UND HINWEISE

Wechselintervall nach den Vorgaben des Fahrzeugherstellers/ Tuners bzw. angepasst je nach Betriebsbedingungen. Vor Verwendung unbedingt Serviceunterlagen und Empfehlungen des Herstellers/ Tuners beachten! Eine Vermischung mit anderen synthetischen oder mineralischen Schmierstoffen ist möglich, jedoch für eine optimale Performance nicht empfohlen.

EIGENSCHAFTEN

Farbe	(visuell)	gelblich-grün fluoreszierend
Viskosität	SAE J 300	5W-40
Dichte bei 20°C	ASTM D 1298	0,857
Viskosität bei 100°C	ASTM D 445	13,2 mm ² /s
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	73,9 mm ² /s
Viskositätsindex	ASTM D 2270	182
Stockpunkt	ASTM D 97	-51°C
Flammpunkt	ASTM D 92	232°C
TBN	ASTM D 2896	8,3 mg KOH/g



LIEFERBARE VERPACKUNGSEINHEITEN

12x1L, 4x4L, 20L, 60L